



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CZ.MЮ62.B.04838

Серия RU № 0447506

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».  
 Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.  
 Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата приказа об аккредитации 28.10.2013 года

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «АБО Арматура».  
 Основной государственный регистрационный номер: 1086731003358.  
 Место нахождения: 214030, Российская Федерация, Смоленская область, город Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35  
 Телефон: 74812240020, адрес электронной почты: barishev@aboarmatura.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ ABO valve s.r.o.

Место нахождения: ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, Dalimilova 285/54, 78335 Olomouc

## ПРОДУКЦИЯ

Дисковые поворотные затворы ABO, серии 3E, 900, 2E-5  
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0329373, 0329374, 0329375).  
 Оборудование выпускается по Директиве 2014/34/EU и технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.  
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 850 8

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011  
 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта анализа состояния производства ABO valve s.r.o. от 13.02.2017 года;
- протокола испытаний № 090ИЛПМ-2017 от 22.02.2017 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05 действителен от 26.04.2016 года.

Схема сертификации: 1с

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.  
 Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011  
 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению (бланки №№ 0329373, 0329374, 0329375).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

06.03.2017

ПО

05.03.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CZ.МЮ62.В.04838

Серия RU № **0329373**

**1. Дисктовые поворотные затворы АВО, серии 3Е, 900, 2Е-5.**

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок класса 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, взрывоопасные пылевые зоны класса 21, 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

Дисктовые затворы (далее – затворы) предназначены для применения в качестве запорного или запорно-регулирующего устройства в технологических системах: холодного и горячего водоснабжения; цехов химводоподготовки ТЭС, ТЭЦ, ГРЭС и котельных; на линиях, транспортирующих агрессивные среды, кроме кристаллизующихся и полимеризующихся сред, нефтепродукты, газообразные рабочие среды.

**2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.**

Затвор состоит из следующих основных деталей: корпуса, уплотнения, диска и оси.

Принцип действия затвора. Усилие от привода передается через приводную ось на диск, который поворачиваясь вокруг своей оси, открывает или закрывает проходное отверстие затвора. Диск имеет возможность поворачиваться на угол от 0 до 90°. Крайние положения диска выставляются с помощью регулировочных болтов (для затворов с пневмоприводами и редуктором) или с помощью концевых выключателей (для затворов с электроприводом).

Более подробное описание изделий приведено в руководствах по эксплуатации.

Затворы диаметром до DN300 можно устанавливать вертикально и горизонтально, затворы диаметром свыше DN300 рекомендуется устанавливать горизонтально (ось вращения затвора должна находиться в горизонтальной плоскости).

Затворы могут комплектоваться различными элементами управления:

- рукояткой, может комплектоваться блоком концевых выключателей (БКВ);
- редуктором, может комплектоваться БКВ;
- пневмоприводом, может комплектоваться БКВ, пневмораспределителем или позиционером;
- электроприводом.

Данные приводы должны быть взрывозащищенными и иметь действующий сертификат ТР ТС 012.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Серия затвора	3Е	900	2Е-5
Диапазон номинальных диаметров DN, мм	80...1400	32...1600	50...1400
Номинальное давление PN, МПа	до 10	до 1,6	до 10
Температура рабочей среды, °С	-100...+500	-40...+150	-100...+500
Температура окружающей среды (Tamb), °С	-60...+120	-46...+90	-60...+120
Материалы корпуса	нержавеющая сталь углеродистая сталь	высокопрочный чугун нержавеющая сталь углеродистая сталь	нержавеющая сталь углеродистая сталь
Полный средний ресурс, циклов, не менее	20000 (до DN 250) 10000 (от DN 300)	20000 (до DN 250) 10000 (от DN 300)	20000 (до DN 250) 10000 (от DN 300)

Дисктовые поворотные затворы изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией предприятия-изготовителя AVO valve s.r.o.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*И.В. Модянов*  
(подпись)

И.В. Модянов  
(инициалы, фамилия)

*А.В. Ивочкин*  
(подпись)

А.В. Ивочкин  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.МЮ62.В.04838

Серия RU № 0329374

Конструкция затворов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция затворов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления, корпус должен быть заземлен неизолированным проводом сечением 4 мм<sup>2</sup>;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- материалы и конструкция затворов выбраны в соответствии с конкретными условиями эксплуатации затворов и рабочими средами;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- физические и химические свойства материалов затворов и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание затворов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность затворов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), применением взрывобезопасных Ex приводов с соответствующими видами и уровнями взрывозащиты.

Безопасная эксплуатация затворов может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

### 3. Дисковые поворотные затворы АВО, серии 3Е, 900, 2Е-5 соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;  
Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

### 4. Маркировка.

II Gb \*

III Db \*

-60°C ≤ Tamb ≤ +120°C

-46°C ≤ Tamb ≤ +90°C – в зависимости от серии и исполнения

\* - Обозначение температурного класса или указание максимальной температуры поверхности по п. 14.2 ГОСТ 31441.1-2011

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2012 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CZ.МЮ62.В.04838

Серия RU № 0329375

5. Специальные условия применения.

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)